符号	年	月日				ī	改 訂	履	歴				記	印	検	印
\dashv			+													
					(9)			-G1		(L	24.5 山外径) 20.1 涂外径)	— 以 [
4				+ 1/0	-			7 ~ 7 }	φ 3 0 × 0	φ 2 1		36六角				
4				キン25	5			スベスト			2		_			
3				リング				3 0 4			2					
2				レキナッ				0 4 B D				Ep-Cu/Ni2b, Cr0.	l r			
1				゛ルチュー		5		3 0 4			1		_			
賢号			品		名		材		寸	V [.	数量	処理・加工	i →.	2	-	事

切削さ	基準寸法 6以下	中級	三角法	客先		図名	スーパーチューブ 2 5 (Uリング) (ノンアスパッキン仕様)
法	6を超え30以	± 0.2	単位mm	名			
公差	30を超え120以下 120を超えるもの	± 0.3 ± 0.5	A 4	検		図番	FMUU25N****
尺度	1 設 計	製 図 17・	写 写 204.05 図	図	記	H	▲▼ ホット株式会社